





# Bomba trasvase FAHER anticongelante eléctrica

Referencia: BF-139AC EAN-13: 8427429142975

Marca: FAHER

Equipación: Sin Contador

- **Eficiencia eléctrica:** Al ser eléctrica, ofrece un rendimiento constante y evita la necesidad de intervención manual continua, a diferencia de las bombas manuales.
- **Especialización:** Está específicamente diseñada para trasvasar soluciones anticongelantes, asegurando que el proceso sea seguro y que mantenga la integridad del líquido.
- **Ahorro de tiempo:** Gracias a su funcionamiento eléctrico, el usuario puede trasvasar líquidos de manera rápida y eficiente.
- **Menos esfuerzo:** Al no requerir bombeo manual, el usuario reduce el esfuerzo físico y la posibilidad de derrames accidentales.

#### Descripción general

Una bomba de trasvase anticongelante eléctrica AC con manguera de conexión es un dispositivo diseñado para transferir líquidos, específicamente soluciones anticongelantes, de un contenedor a otro.

Funciona con alimentación eléctrica de corriente alterna (AC) y viene equipada con una manguera que facilita la conexión y el trasvase del líquido.

#### Equipamiento:

Electrobomba anticongelante 220 V 32 l/min.

Manguera Ø 20 de 2,5 m de aspiración con válvula de fondo.

Manguera Ø 20 de 4 m de impulsión racorada.

Boquerel manual en plástico anticongelante.

## Recomendaciones de uso

Asegurarse de que la bomba esté desconectada de la corriente eléctrica antes de sumergirla o conectarla al líquido. Verificar que la manguera esté correctamente conectada y libre de obstrucciones antes de iniciar el trasvase.

No sobrepasar la capacidad máxima de flujo de la bomba para evitar daños o desgaste prematuro.

Utilizar siempre la bomba en un área bien ventilada para evitar la acumulación de gases o vapores potencialmente peligrosos.

No intentar transferir líquidos distintos al anticongelante sin confirmar previamente que la bomba sea compatible con estos.

#### Recomendaciones de mantenimiento

Realizar limpiezas periódicas de la manguera y el cuerpo de la bomba para evitar acumulaciones que puedan afectar su funcionamiento.

Inspeccionar regularmente las conexiones eléctricas para garantizar que estén en buen estado y no presenten signos de desgaste o corrosión.

Después de un período prolongado de inactividad, es recomendable hacer una prueba de funcionamiento para asegurar que todos los componentes operen correctamente.

#### Sectores industriales de aplicación

Automotriz Agricultura Industria de la refrigeración Minería



Transporte marítimo Industria de la construcción Energía y generación de electricidad Manufactura general.

## Características

Equipación	Sin Contador
L/min	32
Voltios	220

## **Dimensiones**

Peso artículo (kg)	9,50	
Largo artículo (cm)	28	
Ancho artículo (cm)	32	
Alto artículo (cm)	20	

## **Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	CAJA