

8 427429 141206 >

Bomba trasvase FAHER anticongelante a batería

Referencia: BF-136AC
EAN-13: 8427429141206
Marca: FAHER

Voltios: 12

- **Portabilidad:** Al funcionar con baterías DC, la bomba puede ser utilizada en lugares sin acceso directo a una fuente eléctrica.
- **Especificidad:** Diseñada especialmente para soluciones anticongelantes, garantiza una transferencia eficiente y adecuada de estos líquidos.
- **Facilidad de uso:** Gracias a las conexiones y la manguera incluida, el usuario no tiene que preocuparse por conseguir accesorios compatibles.
- **Autonomía:** Al no depender de una fuente eléctrica fija, el usuario tiene la flexibilidad de usar la bomba en múltiples ubicaciones.

Descripción general

Una bomba de trasvase anticongelante a batería DC es un dispositivo que permite transferir líquidos, especialmente soluciones anticongelantes, de un recipiente a otro.
Esta bomba opera con una fuente de alimentación de corriente continua (DC) a partir de baterías, lo que la hace portátil y adaptable a diferentes situaciones.
Está complementada con una manguera y conexiones específicas que facilitan el proceso de trasvase.

Equipamiento:
Electrobomba anticongelante 12 V - 24 V 32 l/min.
Manguera Ø 20 de 2,5 m de aspiración con válvula de fondo.
Manguera Ø 20 de 4 m de impulsión racorada.
Boquerel manual plástico anticongelante.
Tiempo de trabajo recomendado en ciclos máximos de 20 min.

Recomendaciones de uso:
Asegúrese de que la bomba esté cargada completamente antes de su uso.
Al trasvasar, coloque siempre la bomba en un lugar estable y lejos de superficies mojadas o húmedas.
Verifique que la manguera y las conexiones estén bien ajustadas antes de comenzar a bombear.
No sobrepase la capacidad máxima de trasvase recomendada por el fabricante.
Tras su uso, retire cualquier residuo de anticongelante que pueda haber quedado en la manguera o conexiones.

Recomendaciones de mantenimiento:
Después de cada uso, limpie y seque la manguera y las conexiones para evitar la acumulación de residuos.
Realice inspecciones periódicas para asegurarse de que todas las piezas y componentes estén en buen estado.
Guarde la bomba en un lugar seco y alejado de temperaturas extremas para prolongar la vida útil de la batería y el equipo.

Sectores industriales de aplicación:
Automotriz
Aeronáutica
Construcción
Agricultura
Energía
Minería
Marino
Ferroviario

Características

Voltios	12
L/min	32
Voltios	12

Dimensiones

Peso artículo (kg)	7,00
Largo artículo (cm)	26
Ancho artículo (cm)	18
Alto artículo (cm)	16

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	CAJA

Enlaces

pdf	MANUAL DE INSTRUCCIONES