8 427429 141244 >

Cuerpo de bomba trasvase FAHER anticongelante a batería

Referencia: BF-136-2AC
EAN-13: 8427429141244
Marca: FAHER

Voltios: 12

- **Movilidad:** Dado que la bomba opera con baterías DC, ofrece la libertad de moverla y usarla en diferentes lugares sin la necesidad de una conexión eléctrica directa.
- **Especialización en anticongelantes:** Su diseño está optimizado para el trasvase de anticongelantes, lo que garantiza una operación eficiente y reduce el riesgo de daños o desgaste prematuro del equipo.
- **Flexibilidad en la operación:** La falta de cables y la autonomía de la batería permiten al usuario trabajar en áreas remotas o donde no hay fácil acceso a una fuente de alimentación.
- **Ahorro económico:** Al estar optimizada para el trasvase de anticongelantes, se reduce el riesgo de malfuncionamientos y, por lo tanto, los costos asociados a reparaciones o reemplazos.

Descripción general

Una bomba de trasvase anticongelante a batería DC es un dispositivo diseñado para transferir líquidos, específicamente anticongelantes, utilizando una fuente de alimentación de corriente continua (DC).
Este tipo de bomba es inalámbrica, gracias a su alimentación por batería, lo que permite su movilidad y adaptabilidad a diferentes entornos.
Es importante mencionar que el producto no viene con una manguera de conexión incluida, por lo que los usuarios deberán adquirirla por separado o utilizar una existente.

Equipamiento:
Racor entrada-salida Ø 20 mm.
Filtro de aspiración con válvula.
Abrazaderas.
Tiempo de trabajo recomendado en ciclos máximos de 20 min.

Recomendaciones de uso

Siempre lea el manual del usuario antes de la operación para familiarizarse con las características y capacidades de la bomba.
Asegúrese de que la batería esté completamente cargada antes de usarla para garantizar una operación ininterrumpida.
No intentar trasvasar otros líquidos que no sean anticongelantes, a menos que el manual del usuario indique que es seguro hacerlo.
Siempre utilice mangueras y conexiones adecuadas y compatibles con el dispositivo.
Tras finalizar la operación, asegúrese de apagar la bomba y desconectarla para conservar la vida útil de la batería.

Recomendaciones de mantenimiento

Limpie regularmente la bomba para evitar acumulaciones o residuos que puedan obstruir su funcionamiento.
Almacene la bomba en un lugar fresco y seco cuando no esté en uso para prolongar la vida útil de la batería y los componentes electrónicos.
Realice inspecciones periódicas para detectar posibles desgastes o daños y, en caso de encontrar alguno, acuda a un servicio técnico autorizado.

Sectores industriales de aplicación

Automotriz
Construcción
Agricultura
Industria naval
Minería
Transporte
Energía
Industria química

Características

Voltios	12
L/min	32

Dimensiones

Peso artículo (kg)	4,00
Largo artículo (cm)	26
Ancho artículo (cm)	18
Alto artículo (cm)	16

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	CAJA

Enlaces

pdf	MANUAL DE INSTRUCCIONES