



Cuerpo bomba trasvase FAHER anticongelante eléctrica

Referencia: BF-132-1AC
EAN-13: 8427429142951
Marca: FAHER

- **Especialización:** Al estar diseñada específicamente para anticongelantes, garantiza un funcionamiento eficiente y seguro para este tipo de líquidos, reduciendo la posibilidad de daños o fallos.
- **Operación eléctrica:** Funciona con corriente alterna, lo que permite un trasvase rápido y potente en comparación con las bombas manuales.
- **Reducción de esfuerzo:** Al ser eléctrica, elimina la necesidad de bombeo manual, ahorrando tiempo y esfuerzo al usuario.
- **Versatilidad:** A pesar de no incluir mangueras ni conexiones, ofrece al usuario la libertad de elegir y adaptar accesorios de acuerdo a sus necesidades específicas.

Descripción general

Una bomba de trasvase anticongelante eléctrica AC es un dispositivo eléctrico diseñado específicamente para el trasvase o movimiento de fluidos anticongelantes, y opera con corriente alterna (AC).

Este modelo no incluye manguera ni conexiones, lo que significa que la bomba se vende como una unidad independiente sin accesorios de conexión.

Equipamiento:

Racores entrada-salida Ø 20 mm.

Filtro de aspiración con válvula.

Abrazaderas.

Recomendaciones de uso:

Asegurarse de que la bomba esté conectada a una fuente de energía compatible y segura.

Verificar que no haya obstrucciones en las entradas y salidas antes de cada uso.

No intentar trasvasar otros líquidos que no sean anticongelantes sin antes consultar el manual del usuario.

Evitar la operación en áreas extremadamente frías o calientes para garantizar la eficiencia de la bomba.

Desconectar la bomba de la corriente cuando no esté en uso para prolongar su vida útil.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpie periódicamente las entradas y salidas para evitar obstrucciones o acumulaciones.

Realizar revisiones regulares de la bomba para detectar posibles desgastes o fallos.

En caso de detectar alguna anomalía, apague inmediatamente la bomba y consulte el manual del usuario o contacte al fabricante.

Sectores industriales de aplicación:

Automotriz

Construcción

Agricultura

Industria naval

Energía

Minería

Refrigeración y climatización

Manufactura general.

Características

L/min	32
Voltios	220

Dimensiones

Peso artículo (kg)	6,00
Largo artículo (cm)	28
Ancho artículo (cm)	18
Alto artículo (cm)	20

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	CAJA