

8 427429 142562 >

Cuerpo bomba trasvase FAHER aceites usados, sucios o en presencia de agua

Referencia: BF-117-9
EAN-13: 8427429142562
Marca: FAHER

L/Min: 2-10
Voltios: 220

- **Autoaspirante:** Permite una operación más rápida y sin la necesidad de llenar previamente la bomba, simplificando así el proceso de trasvase.
- **Versatilidad:** Su diseño la hace adecuada para manejar aceites usados, sucios y aquellos en presencia de agua, lo que la hace ideal para diversas aplicaciones industriales.
- **Eficiencia operacional:** Reduce tiempos de inactividad al no requerir cebado manual, lo que se traduce en una mayor productividad.
- **Durabilidad:** Al estar diseñada para manejar aceites contaminados, tiene una vida útil prolongada, evitando gastos frecuentes en reemplazos o reparaciones.

Descripción general

Una bomba trasvase autoaspirante eléctrica AC para aceites usados, sucios o en presencia de agua es un dispositivo electromecánico diseñado para transferir fluidos, específicamente aceites que han sido previamente utilizados o están contaminados con impurezas o agua.
Gracias a su capacidad autoaspirante, la bomba es capaz de iniciar el proceso de trasvase sin necesidad de ser cebada manualmente, y al ser alimentada por corriente alterna (AC), se puede integrar fácilmente a la mayoría de las redes eléctricas estándar.

Bomba autoaspirante eléctrica de media presión para el trasvase a caudales medios de lubricantes usados, sucios o en presencia de agua.
El caudal depende de la viscosidad, temperatura y densidad del aceite a trasvasar, así como si se aspira cualquier tipo de impurezas que pueda rebajar el rendimiento de la bomba.
Dependiendo de esto las capacidades pueden oscilar entre 2-10 l/min.
Indicada para su utilización con todo tipo de aceites hasta SAE 40.
El rodete de la bomba es de goma y por tanto facilita su funcionamiento en presencia de impurezas, evitando fácilmente la rotura del mismo.
Presión máxima: 1 BAR
Máxima aspiración: 2,5 m sin válvula de fondo y con filtro.
Máxima longitud de trasvase: 2,5 m manteniendo la misma capacidad, con una manguera de impulsión de 3/4" Gas Ø 20 es capaz de trasvasar hasta 4 m en horizontal.
No utilizar nunca con gasoleo, gasolina, líquidos inflamables y productos químicos.
No se oxidan en presencia de aceites mezclados con agua.
Equipamiento:
Racor portamanguera en inox de entrada Ø 20.
Racor portamanguera en inox de salida Ø 20.
Filtro de aspiración Ø 20.

Recomendaciones de uso:
Asegurarse de que la bomba esté correctamente conectada a la red eléctrica antes de su operación.
Evitar el funcionamiento en seco, ya que puede dañar la bomba.
No superar la capacidad máxima de trasvase recomendada por el fabricante.
Utilizar mangueras y accesorios compatibles con el tipo y temperatura del aceite a trasvasar.
Asegurarse de que el área alrededor de la bomba esté libre de obstáculos y correctamente ventilada.

Recomendaciones de mantenimiento:
Realizar periódicamente una inspección visual para detectar fugas o daños en la estructura de la bomba.
Limpiar regularmente los filtros o rejillas de entrada para asegurar un flujo constante y sin obstrucciones.
Realizar cambios de aceite o lubricación (si aplica) según las especificaciones del fabricante para garantizar una operación suave y prolongar la vida útil de la bomba.

Sectores industriales de aplicación:
Automotriz
Metalurgia
Construcción
Minería
Energía
Marítimo
Químico

Características

L/Min	2-10
Voltios	220

Dimensiones

Peso artículo (kg)	9,00
Largo artículo (cm)	33
Ancho artículo (cm)	27
Alto artículo (cm)	25

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	CAJA

Enlaces

pdf	DESPIECE
pdf	MANUAL DE INSTRUCCIONES
pdf	DECLARACION CE

Recambios



Rodete bomba trasvase FAHER aceites sucios, usados o en presencia de agua

8 427429 142579 >