8 427429 140056 >

Estación mural trasvase FAHER gasoil eléctrica con contador digital

Referencia: METBOX50DIG
EAN-13: 8427429140056
Marca: FAHER

L/min: 50

- **Eficiencia y precisión:** Gracias al contador volumétrico digital, se puede llevar un registro exacto de la cantidad de gasoil transferido, evitando derrames o transferencias excesivas.
- **Calidad del combustible:** El filtro hidrosorbente garantiza que el gasoil transferido esté libre de contaminantes, especialmente agua, asegurando un combustible de mayor calidad y protegiendo los equipos donde será utilizado.
- **Ahorro económico:** Al evitar derrames y garantizar una transferencia precisa, se evita el desperdicio de combustible y por ende, se reducen los costos.
- **Mantenimiento reducido de maquinaria:** Al usar gasoil de alta calidad, libre de contaminantes, los equipos que funcionan con este combustible tendrán un desgaste menor y requerirán menos mantenimientos relacionados con problemas de contaminación.

Descripción general

Una Estación mural electrobomba AC de transvase para gasoil con filtro hidrosorbente y contador volumétrico digital es un dispositivo eléctrico montado en pared, diseñado específicamente para transferir gasoil de un lugar a otro.
Está equipado con una electrobomba de corriente alterna (AC) que facilita el movimiento del fluido.
Además, cuenta con un filtro hidrosorbente que elimina la presencia de agua y otros contaminantes del gasoil, garantizando la pureza del combustible.
Por último, el contador volumétrico digital proporciona mediciones precisas y en tiempo real del volumen de gasoil transferido.

Electrobomba compacta, para su fácil instalación en la pared o sobre un depósito.
Para uso propio o industrial.
Bomba autoaspirante de paletas con bypass.
Protección IP55.
Con interruptor on/off.
Cable eléctrico de 1 m aproximadamente y enchufe.
Equipamiento:
Electrobomba 50 l/min. para METBOX50DIG.
Electrobomba 70 l/min. para METBOX70DIG.
Contador electrónico digital 5 cifras parcial y totalizador de 6 cifras.
Manguera ø25 de 2,5 m de aspiración racorada y con válvula de retención.
Manguera ø25 de 4 m de impulsión racorada.
Boquerel automático con racor giratorio.
Filtro hidrosorbente modelo 50FM, que permite la eliminación de impurezas hasta 30 micras y elimina el agua contenida en el combustible.
APTO para gasoil, no biodiesel.
Armario fijación a la pared con cerradura y llaves.
Dimensiones 64 x 44 x 31cm
Se suministra con un cartucho de filtro de repuesto modelo 50RFM.

Recomendaciones de uso:

Ubicación adecuada: Instalar la estación mural en un lugar seco, protegido de la intemperie y de fácil acceso para las operaciones de transvase.
Evitar sobrecargas: No exceder la capacidad máxima de transferencia recomendada por el fabricante.
Uso adecuado de las conexiones: Asegurarse de que las mangueras y conexiones estén bien ajustadas antes de iniciar el transvase.
Revisión del filtro: Antes de cada operación, es conveniente verificar que el filtro hidrosorbente esté en buen estado y no esté saturado.
Operar con seguridad: Utilizar equipos de protección personal, como guantes y gafas, durante el proceso de transvase.

Recomendaciones de mantenimiento:
Limpieza regular: Limpiar la electrobomba y el contador digital periódicamente para evitar acumulación de residuos que puedan afectar su funcionamiento.
Cambio del filtro: Reemplazar el filtro hidrosorbente según las indicaciones del fabricante o cuando observe señales de saturación.
Inspecciones periódicas: Realizar chequeos regulares a todo el sistema para asegurarse de que todos los componentes funcionen correctamente y garantizar una larga vida útil.

Sectores industriales de aplicación:
Agricultura
Transporte terrestre
Construcción
Marítimo
Generación de energía
Minería
Manufactura
Aviación

Características

L/min	50
L/min	50
Voltios	220

Dimensiones

Peso artículo (kg)	32,00
Largo artículo (cm)	64
Ancho artículo (cm)	44
Alto artículo (cm)	31

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	CAJA