

Estación mural trasvase FAHER gasoil eléctrica con contador analógico



Referencia: METBOX50
EAN-13: 8427429141855
Marca: FAHER

L/min: 50
Voltios: 220

- **Fiabilidad y precisión:** Gracias al contador volumétrico analógico, los usuarios pueden tener una lectura precisa del volumen de gasoil transferido.
- **Purificación del combustible:** El filtro hidrosorbente garantiza que el gasoil transferido esté libre de agua y otras impurezas, lo que puede prolongar la vida útil de los equipos que utilizan este combustible.
- **Ahorro económico:** Al evitar daños a los equipos causados por impurezas o agua en el gasoil, se reducen los costes de mantenimiento y reemplazo de dichos equipos.
- **Operación sencilla:** La estación mural es intuitiva y fácil de usar, permitiendo una transferencia eficiente y segura del gasoil.

Descripción general

Una Estación mural electrobomba AC de transvase para gasoil con filtro hidrosorbente y contador volumétrico analógico es un sistema integrado que se monta en la pared y que está diseñado para transferir gasoil desde un punto a otro.

Esta estación utiliza una electrobomba de corriente alterna (AC) para mover el combustible.

Además, cuenta con un filtro hidrosorbente, que tiene la capacidad de eliminar el agua y otras impurezas del gasoil. Adicionalmente, el contador volumétrico analógico que integra permite medir y registrar la cantidad exacta de combustible que se ha transferido durante una operación.

Electrobomba compacta, para su fácil instalación en la pared o sobre un depósito.

Para uso propio o industrial.

Bomba autoaspirante de paletas con bypass.

Protección IP55.

Con interruptor on/off.

Cable eléctrico de 1 m aproximadamente y enchufe.

Equipamiento:

Electrobomba 50 l/min. para METBOX50.

Electrobomba 70 l/min. para METBOX70.

Contador volumétrico de 3 cifras 120 L/min.

Manguera \varnothing 25 de 2,5 m de aspiración racorada y con válvula de retención.

Manguera \varnothing 25 de 4 m de impulsión racorada.

Boquerel automático con racor giratorio.

Filtro hidrosorbente modelo 50FM, que permite la eliminación de impurezas hasta 30 micras y elimina el agua contenida en el combustible. APTO para gasoil, no biodiesel.

Armario fijación a la pared con cerradura y llaves.

Dimensiones 64 x 44 x 31 cm

Se suministra con un cartucho de filtro de repuesto modelo 50RFM.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de montar la estación en una superficie plana y estable.

Antes de iniciar la transferencia, verifique que el filtro hidrosorbente esté en buen estado.

Utilice siempre equipos de protección individual (EPI) cuando opere la estación, como guantes y gafas de seguridad.

Evite sobrecargar la bomba al transferir volúmenes más grandes de los recomendados por el fabricante.

Después de cada uso, cierre todas las válvulas y desconecte la electrobomba.

Recomendaciones de mantenimiento:

Revise periódicamente el filtro hidrosorbente y reemplácelo según las indicaciones del fabricante o cuando observe signos de saturación.

Limpie regularmente las superficies exteriores de la estación para evitar la acumulación de polvo o residuos que puedan afectar su funcionamiento.

Realice una revisión general al menos una vez al año, incluyendo la verificación del contador volumétrico, las conexiones eléctricas y las mangueras.

Sectores industriales de aplicación:

Transporte
Agricultura
Minería
Construcción
Marítimo
Generación de energía
Manufactura
Logística y almacenamiento.

Características

L/min	50
Voltios	220

Dimensiones

Peso artículo (kg)	33,00
Largo artículo (cm)	64
Ancho artículo (cm)	44
Alto artículo (cm)	31

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	CAJA