

## Señal reflectante y luz de emergencia FAHER

Referencia: SE5320  
EAN-13: 8427429710402  
Marca: FAHER



- **Mejora de la Visibilidad:** La señal reflectante mejora significativamente la visibilidad en situaciones de poca luz o en la oscuridad, lo que ayuda a evitar accidentes y riesgos potenciales.
- **Fácil Instalación:** Este producto suele ser fácil de instalar en diferentes superficies, lo que permite su uso de manera rápida y eficiente en distintos contextos.
- **Seguridad Aumentada:** Al utilizar la señal reflectante, el usuario se beneficia de una mayor seguridad personal y de sus bienes, ya que se reduce la probabilidad de accidentes o incidentes causados por falta de visibilidad.
- **Conformidad con Normativas:** En muchos países, las señales reflectantes son obligatorias en ciertos vehículos y equipos industriales para cumplir con los estándares de seguridad vial y laboral.

### Descripción general

La señal reflectante es un producto diseñado para aumentar la visibilidad y seguridad en diversas situaciones, especialmente en la oscuridad o en condiciones de baja visibilidad.

Esta señal está fabricada con materiales altamente reflectantes que permiten que la luz que incide sobre ella sea reflejada, haciéndola más visible para los conductores u otras personas.

Resistente, ligera, brillante y perfectamente visible de día o de noche.

Ideal para controles de tráfico y como luz de emergencia.

Lleva 2 pilas que no están incluidas.

### Recomendaciones de Uso:

Colocar la señal reflectante en lugares estratégicos, como la parte trasera de vehículos o equipos industriales, para maximizar su efectividad.

En caso de utilizar la señal reflectante en carreteras o vías públicas, asegurarse de cumplir con las regulaciones y normativas locales relacionadas con su uso y ubicación.

Verificar periódicamente el estado de la señal reflectante para asegurarse de que los materiales reflectantes estén en buen estado y funcionen correctamente.

Utilizar señales reflectantes con colores y formas altamente visibles, para garantizar que sean reconocidas rápidamente por otras personas o conductores.

Guardar y transportar las señales reflectantes de forma adecuada para evitar daños y garantizar su funcionalidad cuando sean necesarias.

### Recomendaciones de Mantenimiento:

Limpiar regularmente la superficie reflectante para eliminar el polvo, la suciedad y otros elementos que puedan reducir su capacidad de reflejar la luz.

Reemplazar las señales reflectantes dañadas o desgastadas por unas nuevas, ya que las imperfecciones en el material pueden afectar su efectividad.

Almacenar las señales reflectantes en un lugar fresco y seco cuando no estén en uso, para evitar daños causados por la exposición a condiciones ambientales adversas.

### Sectores industriales de aplicación:

Construcción y obras viales.

Servicios de emergencia (policía, bomberos, ambulancias).

Transporte y logística.

Minería.  
Industria marítima y portuaria.  
Aviación.  
Camping y actividades al aire libre.  
Señalización vial y de tráfico.

**Características**

Tipo de visibilidad	Alta
Fuente de energía	2 pilas
Correa de seguridad	Si

**Acabados**

Color	Negro - naranja
Acabado	Reflectante

**Certificaciones**

Garantía	3 Años
----------	--------

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	CAJA

**Clasificación**

AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL / MATERIAL DE SEÑALIZACIÓN (08040910)
-------	---