

8 427429 620879 >

Impermeable FAHER Poliuretano

Referencia: IPUF12
EAN-13: 8427429620879
Marca: FAHER

Talla: XL
Color: Verde

- **Protección contra la humedad:** Su diseño impermeable y ajustado protege al usuario de la lluvia y otros líquidos, manteniendo la ropa seca y evitando el contacto directo con sustancias peligrosas.
- **Resistencia y durabilidad:** Gracias a la combinación de materiales como el PU, PVC y poliéster, el traje ofrece una gran resistencia al desgaste y la abrasión, lo que prolonga su vida útil y garantiza su fiabilidad en entornos exigentes.
- **Seguridad en el trabajo:** Este traje es ideal para trabajadores expuestos a condiciones climáticas adversas o situaciones donde existe riesgo de salpicaduras de líquidos peligrosos, proporcionando una capa de protección adicional.
- **Comodidad y movilidad:** Aunque ofrece una excelente protección, el diseño del traje permite una buena libertad de movimiento y comodidad para realizar tareas laborales sin restricciones.

Descripción general

El traje impermeable PU/PVC/Polyester es un conjunto de protección utilizado para evitar el contacto con líquidos y mantener al usuario seco en ambientes húmedos o lluviosos.
Está confeccionado con materiales como poliuretano (PU), cloruro de polivinilo (PVC) y poliéster, que ofrecen propiedades impermeables y resistencia a la abrasión.

Con capucha fija introducida en el cuello, puño interno con elástico.
Pantalón con elástico en la cintura y un bolsillo pasamanos.
Tejido PU/PVC/Polyester.
Se suministra dentro de una práctica bolsa.

Recomendaciones de uso:
Siempre revise el estado del traje antes de usarlo, asegurándose de que no haya daños o grietas que puedan comprometer su impermeabilidad.
Ajuste correctamente las piezas del traje para evitar espacios donde pueda filtrarse agua o líquidos.
Utilice el traje impermeable solo en las situaciones para las que ha sido diseñado y siga las normas de seguridad establecidas para cada actividad.
Limpie el traje después de cada uso, especialmente si ha estado expuesto a sustancias químicas o contaminantes.
Almacene el traje en un lugar seco y protegido del sol para evitar daños por deterioro.

Recomendaciones de mantenimiento:
Limpie el traje con agua tibia y un detergente suave después de cada uso, evitando productos químicos agresivos que puedan dañar los materiales.
Inspeccione periódicamente el traje para detectar posibles daños, y repare o reemplace las partes dañadas de inmediato.
Aplique una capa de spray impermeabilizante según las indicaciones del fabricante para mantener la protección contra la humedad.

Sectores industriales de aplicación:
Construcción y obras públicas.
Industria química y petroquímica.

Agricultura y silvicultura.
Minería y extracción de minerales.
Servicios de emergencia y rescate.
Trabajo portuario y naval.
Limpieza y mantenimiento industrial.
Industria pesquera y acuícola.

Características

Talla	XL
Color	Verde
Flexibilidad	Alta
Protección	Impermeable
Reflectividad	No
Tipo de capucha	Fija introducida en le cuello
Tipo de puño	Interno con elástico
Tipo de bolsillos pantalón	Pasamanos
Almacenamiento	Bolsa
Cintura pantalón	Elástica

Acabados

Color	Verde
Material	PU/PVC/Polyester
Acabado	Impermeable

Certificaciones

Garantía	3 Años
Certificación	Marcado CE

Dimensiones

Peso artículo (kg)	1,55
Largo artículo (cm)	35
Ancho artículo (cm)	30
Alto artículo (cm)	3.1

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,65
Producto empaquetado: largo (cm)	35,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	30,00
Producto empaquetado: alto (cm)	3,20
Presentación	BOLSA

Clasificación

UNSPSC	· Equipos y Suministros de Defensa, Orden Publico, Proteccion, Vigilancia y Seguridad / Seguridad y protección personal / Ropa de seguridad / Vestido impermeable (46181545)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901)