

8 427429 710020 >

Gafa cristales antiniebla contra salpicaduras químicas FAHER

Referencia: SE1111
EAN-13: 8427429710020
Marca: FAHER

- **Protección óptima:** Estas gafas brindan una protección efectiva contra impactos, sustancias químicas y partículas volátiles sin comprometer la visibilidad del usuario.
- **Comodidad y ventilación:** Gracias a su sistema de ventilación indirecta, evitan el empañamiento y el calor, lo que asegura una experiencia cómoda durante largas jornadas de trabajo.
- **Seguridad en el trabajo:** Los usuarios estarán protegidos de posibles accidentes o lesiones oculares, lo que aumenta la confianza y la seguridad en el lugar de trabajo.
- **Mayor productividad:** Al contar con una visión clara y cómoda, los trabajadores podrán realizar sus tareas de manera más eficiente y efectiva.

Descripción general

Las gafas protectoras con ventilación indirecta son dispositivos diseñados para proteger los ojos de los usuarios contra salpicaduras, partículas suspendidas en el aire, polvo y otros riesgos en diversos entornos industriales y de trabajo.

Contra salpicaduras químicas.
Ventilación indirecta, montura de vinilo suave y flexible, cristales resistentes y ligeros de policarbonato, se pueden colocar sobre las gafas personales.
Protección idónea contra el polvo, salpicaduras de productos químicos e impactos.
CON CRISTALES ANTINIEBLA.
CUMPLEN CON LA NORMA: CE EN 166

Recomendaciones de uso:
Utilice las gafas siempre que esté expuesto a riesgos oculares.
Asegúrese de que las gafas se ajusten correctamente para evitar la entrada de partículas por los costados.
Limpie regularmente las gafas con soluciones desinfectantes para mantener una visión clara.
Si las gafas muestran signos de daño o desgaste, reemplácelas inmediatamente.
Guarde las gafas en un lugar limpio y seco cuando no estén en uso.

Recomendaciones de mantenimiento:
Limpie las gafas con regularidad utilizando soluciones desinfectantes y un paño suave para evitar rayones en las lentes.
Inspeccione periódicamente las correas y los componentes de ventilación para asegurarse de que estén en buen estado.
Almacene las gafas en su estuche protector cuando no estén en uso para evitar daños y mantenerlas limpias.

Sectores industriales de aplicación:
Construcción y obras civiles.
Industria química y farmacéutica.
Laboratorios de investigación.
Sector petroquímico y gas.
Minería y extracción.
Industria manufacturera.
Agricultura y silvicultura.
Servicios de emergencia y protección civil.

Características

Proteccion lateral	Si
Ventilacion	Indirecta
Gafas graduadas	Compatible
Material del marco	Plástico
Estilo	Industrial
Tipo de lente	Resistentes y ligeros
Ajuste	Cinta elástica

Acabados

Color	Translucido
Material	Policarbonato

Certificaciones

Garantía	3 Años
Certificación	Marcado CE EN166

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	20.00
Presentación	CAJA

Datos logísticos - unidad de entrega

Unidad de entrega: cantidad	20

Clasificación

UNSPSC	· Equipos y Suministros de Defensa, Orden Publico, Proteccion, Vigilancia y Seguridad / Seguridad y protección personal / Protección y accesorios para la visión / Gafas protectoras (46181804)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL / PROTECCIÓN VISUAL (08040905)