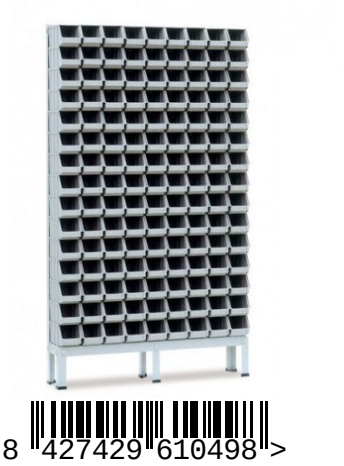


8 427429 610498 >

Estantería de gavetas fijas FAHER EGAF-2-90A

Referencia: EGAF-2-90A
EAN-13: 8427429610498
Marca: FAHER

- **Maximización del espacio:** Gracias a su diseño de gavetas apilables, esta estantería permite utilizar de manera óptima el espacio disponible, lo que resulta en una mayor capacidad de almacenamiento en comparación con estanterías convencionales.
- **Fácil accesibilidad:** Las gavetas apilables permiten un acceso sencillo y rápido a los artículos almacenados. Al ser extraíbles, facilitan la organización y la identificación rápida de los objetos guardados, mejorando la eficiencia y la productividad.
- **Organización eficiente:** Este sistema de almacenamiento proporciona una excelente manera de mantener los elementos ordenados y clasificados, lo que facilita la localización y reducción de tiempos de búsqueda, mejorando la gestión de inventario y la productividad.
- **Flexibilidad y adaptabilidad:** Las gavetas apilables pueden ser reorganizadas y ajustadas según las necesidades cambiantes de almacenamiento. Esto permite adaptar la estantería a diferentes tamaños y formas de objetos, lo que la hace ideal para una amplia variedad de productos y materiales.

Descripción general

La estantería fija con gavetas apilables es un sistema de almacenamiento versátil y práctico que consta de una estructura sólida con gavetas diseñadas para ser apiladas y organizadas de manera eficiente.
Está diseñada para proporcionar una solución de almacenamiento eficaz para diversas aplicaciones, tanto en entornos industriales como en espacios comerciales o domésticos.

Contiene:
135 GAF-2 y 9 TGAF-2

Recomendaciones de uso:
Distribución equilibrada: Al apilar las gavetas, asegúrese de distribuir el peso de manera uniforme para mantener la estabilidad y evitar accidentes.
Etiquetado claro: Identifique claramente el contenido de cada gaveta con etiquetas o rótulos para facilitar la identificación rápida y reducir errores.
Mantenimiento del orden: Inculque una cultura de mantener la estantería ordenada después de cada uso, para mantener un entorno de trabajo seguro y eficiente.
Peso máximo recomendado: Respete la capacidad de carga máxima especificada por el fabricante para evitar sobrecargar la estantería y garantizar su durabilidad.
Ubicación adecuada: Coloque la estantería en un área limpia y libre de humedad para preservar el estado de los objetos almacenados y prolongar la vida útil de la estructura.

Recomendaciones de mantenimiento:
Limpieza regular: Limpie la estantería y las gavetas periódicamente para eliminar el polvo y la suciedad que puedan afectar el contenido almacenado.
Inspección de la estructura: Realice inspecciones visuales para detectar cualquier daño o desgaste en la estantería. Si encuentra algún problema, repárelo o reemplace la pieza afectada de inmediato.
Lubricación de las gavetas: Aplique lubricante en los mecanismos de las gavetas para asegurar un deslizamiento suave y evitar atascos.

Sectores industriales de aplicación:
Almacenes y centros de distribución.

Industria manufacturera y producción.
Sector logístico y transporte.
Oficinas y entornos administrativos.
Comercios minoristas y mayoristas.
Talleres y garajes.
Hospitales y centros de salud.
Sector de alimentos y bebidas.

Dimensiones

Largo artículo (cm)	20
Ancho artículo (cm)	90
Alto artículo (cm)	161

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	CAJA