

8 427429 663173 >

# T orientable rosca lateral FAHER macho cilíndrica BSPP y métrica niquelado

Referencia: FPST06G03
EAN-13: 8427429663173
Marca: FAHER

R rosca (en pulgadas ó M): 3/8"
D diámetro entrada (en mm): 6

- Facilidad de conexión: El racor instantáneo en tecnopolímero facilita la conexión y desconexión rápida de los tubos o mangueras, lo que agiliza el montaje y desmontaje de sistemas neumáticos.
- Peso ligero y resistencia: Gracias a su construcción en tecnopolímero, el racor es más liviano que las alternativas metálicas, lo que facilita su manipulación, sin sacrificar su durabilidad y resistencia a las condiciones industriales.
- Mayor productividad: La facilidad de conexión y desconexión del racor instantáneo permite reducir los tiempos de montaje y mantenimiento de sistemas neumáticos, aumentando la productividad y eficiencia en las operaciones industriales.
- Menor riesgo de corrosión: Al estar fabricado en tecnopolímero, el racor evita la corrosión que podría afectar a los racores metálicos, prolongando su vida útil y disminuyendo los costos de reemplazo.

**Descripción general**

El racor instantáneo en tecnopolímero para aire comprimido es un componente utilizado en sistemas neumáticos que permite la conexión rápida y segura de tubos o mangueras para la conducción de aire comprimido en diferentes aplicaciones industriales.
Está fabricado con tecnopolímeros de alta calidad, lo que garantiza su resistencia a la corrosión y una larga vida útil.

Material: Cuerpo ligero y de alta resistencia compuesto de tecnopolímero con fibra de vidrio. Rosca en latón niquelado.
Aplicaciones: Neumática y vacío.
Tipos de roscas:
Gas cónica BSPT desde R1/8” hasta R1/2” teflonada en rosca macho.
Gas cilíndrica BSPP con junta OR desde G1/8” hasta G1/2”.
Presión de trabajo: De 0 a 10 Bar/ De 0 a 150 PSI.
Presión de vacío: -750 mm HG (-750Torr).
Temperatura de trabajo: De 0º a 60 ºC.

ADVERTENCIAS PARA UN USO CORRECTO
Utilizar siempre el racor con aire comprimido evitando otra serie de fluidos diferentes.
Prevenir en su utilización eventuales aumentos de presión, vibraciones, rotaciones y estrangulamientos de la tubería, con el fin de evitar posibles fugas comprometiendo la funcionalidad del mismo.
-Evitar utilizar el racor en ambientes donde estén presentes chispas de soldadura.
-Introducir la tubería limpia de impurezas y suciedades.
-No utilizar el racor expuesto directamente a fluidos como taladrina, lubricantes o aceites refrigerantes.

INSTRUCCIONES DE USO PARA LA CONEXIÓN DEL TUBO AL RACOR
Asegurarse de que la presión de trabajo es cero antes de hacer la conexión del tubo al racor.
Evitar en su utilización imperfecciones o deformaciones en la superficie del tubo ya que se pueden producir fugas o desconexiones imprevistas.
Utilizar un cortatubos para cortar el tubo a 90º.

Introducir el tubo hasta el tope del racor y tirar de la tubería hacia atrás con un golpe seco, y así asegurar una óptima sujeción al racor.
Para desconectar el tubo hay que presionar con una mano el anillo pulsador hasta el final, y con la otra mano tirar del tubo hacia atrás.
Para posteriores reutilizaciones, cortar siempre la parte utilizada del tubo que sujetaba el racor, evitando imperfecciones o deformaciones
en su superficie.

**Recomendaciones de uso:**
Asegúrese de que los tubos o mangueras estén bien cortados y libres de rebabas antes de insertarlos en el racor para evitar posibles fugas.
Antes de la conexión, asegúrese de que el sistema de aire comprimido esté apagado para evitar lesiones y daños.
Utilice las herramientas adecuadas para la instalación del racor y evite apretar en exceso, ya que esto podría dañar el componente.
Verifique que el racor esté correctamente insertado y bloqueado para evitar desconexiones accidentales durante el funcionamiento.
Evite exposiciones prolongadas a temperaturas extremas o sustancias químicas agresivas que puedan dañar el material del racor.

**Recomendaciones de mantenimiento:**
Realice inspecciones periódicas para detectar posibles signos de desgaste, daños o fugas en el racor.
Limpie el racor regularmente con agua y jabón suave para eliminar el polvo, suciedad o residuos que puedan afectar su rendimiento.
Si se detectan daños significativos, reemplace el racor de inmediato para evitar fallos en el sistema y garantizar la seguridad operativa.

**Sectores industriales de aplicación:**
Automoción.
Manufactura y producción.
Industria alimentaria.
Farmacéutica.
Química y petroquímica.
Electrónica.
Agricultura y riego.
Construcción y obras públicas.

**Características**

| | |
|---|---|
| R rosca (en pulgadas ó M) | 3/8" |
| D diámetro entrada (en mm) | 6 |
| L largo total (en mm) | 45 |
| A altura de la rosca (en mm) | 6,5 |
| B profundidad inserción (en mm) | 15 |
| H ancho externo (en mm) | 20 |
| Material de la rosca | Latón niquelado |
| Aplicaciones | Neumática y vacío |
| Tipo de rosca | Gas cilíndrica BSPP con junta OR |
| Presión de trabajo (en Bar) | 0 a 10 Bar |
| Presión de trabajo (en PSI) | 0 a 150 PSI |
| Presión de vacío | - 750 mm HG (-750Torr) |
| Temperatura de trabajo (en ºC) | 0º a 60 ºC |

### Acabados

| | |
|---|---|
| Color | Azul - Niquelado - Negro |
| Material | Cuerpo ligero y de alta resistencia compuesto de tecnopolímero con fibra de vidrio. |

### Certificaciones

| | |
|---|---|
| Garantía | 3 Años |

### Datos packaging

| | |
|---|---|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Presentación | BOLSA |

### Datos logísticos - unidad de entrega

| | |
|---|---|
| Unidad de entrega: cantidad | 10 |