

8 427429 500447 >

Recuperador FAHER de aceite usado por gravedad 80 L

Referencia: RAF
EAN-13: 8427429500447
Marca: FAHER

- **Economía:** Al poder recuperar y reutilizar aceite, se reduce la necesidad de comprar aceite nuevo, generando ahorros.
- **Eco-amigable:** Al reutilizar el aceite y evitar su liberación en el medio ambiente, se reduce la contaminación.
- **Simplificación del proceso:** Al usar el principio de gravedad, se eliminan componentes eléctricos o mecánicos adicionales, lo que simplifica la operación.
- **Reducción de costos a largo plazo:** Con la reutilización del aceite y la disminución en la compra de aceite nuevo, el usuario puede ver una reducción en los costos operativos.

Descripción general

Un recuperador de aceite usado por gravedad es un dispositivo diseñado para separar y recoger aceite usado, aprovechando el principio físico de la gravedad.
Estos dispositivos permiten que el aceite, por ser más pesado que otros líquidos o contaminantes, se asiente en el fondo, facilitando su recolección y evitando su mezcla con otros líquidos o desechos.

RECUPERADOR MóVIL DE ACEITE USADO A 60 / 80 ºC
Incorpora un embudo ajustable para la recuperación de aceite por gravedad.
Recuperador especial, de gran capacidad, para utilización con vehículos industriales.
CARACTERíSTICAS:
Capacidad del depósito 80 L en acero barnizado.
Diseño extra-compacto con cantos redondeados.
Embudo de 10 L de capacidad, de posicionamiento alternativo para permitir la recuperación del aceite de cualquier vehículo bajo elevador o desde foso.
Bandeja ajustable en altura.
Provisto de indicador de nivel y una válvula de control de descarga de 0,5 Bar. máximo para el vaciado neumático del depósito.
Dos ruedas fijas y dos pivotantes.
Dimensiones:
Alto (H) = 760 mm
Ancho (P) = 900 mm
Largo (L) = 650 mm
Altura máxima con embudo desplegado (B) = 1.700 mm
Embudo:
Largo (D) = 500 mm
Alto (A) = 175 mm
Peso en vacío: 27 Kg.

Recomendaciones de uso:

Asegurarse de instalar el recuperador en un lugar nivelado para maximizar la eficiencia del proceso de gravedad.
No mezclar diferentes tipos de aceites en el recuperador, ya que podría afectar la calidad del aceite recuperado.
Usar guantes y gafas de seguridad al manipular y vaciar el dispositivo.
Revisar regularmente el nivel del aceite en el recuperador para evitar un derrame.
Evitar exponer el recuperador a temperaturas extremadamente altas o bajas, ya que podría afectar su rendimiento.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpiar el interior del recuperador periódicamente para evitar la acumulación de residuos y garantizar una operación eficiente.
Inspeccionar periódicamente las juntas y sellados para asegurarse de que no haya fugas.
Vaciar el recuperador antes de que alcance su capacidad máxima para evitar derrames y asegurar una operación eficiente.

Sectores industriales de aplicación:
Automotriz
Manufactura
Minería
Transporte marítimo
Construcción
Energía
Agricultura
Metalurgia.

Características

Capacidad	80 L

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	33,00
Presentación	CAJA