

8 427429 142135 >

# Aspirador de aceite FAHER para vehículos y maquinaria ligera 24 L

Referencia: AAF10
EAN-13: 8427429142135
Marca: FAHER

Capacidad: 24 L

- **Eficiencia:** Permite una rápida y efectiva eliminación de aceites residuales, minimizando el tiempo de limpieza y recuperación.
- **Reducción de Desperdicios:** Mediante la recolección del aceite, se facilita su reutilización o disposición adecuada, reduciendo el impacto ambiental y el desperdicio.
- **Costo-Efectividad:** Al poder reutilizar el aceite recolectado o reducir la cantidad de residuos, se puede generar un ahorro económico.
- **Seguridad:** Ayuda a prevenir accidentes relacionados con derrames de aceite, como resbalones o contaminaciones.

**Descripción general**

Un aspirador para recuperación de aceite por aspiración es un dispositivo diseñado para extraer y recolectar aceite residual o sobrante de diferentes superficies o contenedores mediante un proceso de succión.
Generalmente, se utiliza para limpiar derrames o para el mantenimiento de máquinas y vehículos en diversas industrias, garantizando una eliminación segura y efectiva del aceite.

Para recuperación de aceite por aspiración.
Kit completo de 6 sondas y depósito de almacenamiento con indicador de nivel de 24 L de capacidad.
Versión del depósito con descarga neumática.
Recomendado para su utilización con vehículos, turismos, furgonetas y maquinaria ligera.
Características:
Capacidad del depósito 24 L en acero barnizado.
Diseño extra-compacto con cantos redondeados.
Manguera de aspiración de 1,5 m de longitud.
Manguera de descarga de 1,5 m de longitud.
Presión del compresor 8-10 Bar.
Consumo de aire 200 l/min.
Tiempo necesario para alcanzar la depresión ±2 min.
Válvula de control de descarga de 0,8 Bar. máximo para el vaciado neumático.
Kit compuesto de 5 sondas de aspiración más 2 intercambiables, 4 flexibles de diámetro exterior 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm y rígida de 6 mm.
Dos ruedas fijas
Dimensiones:
Alto (H)= 940 mm
Ancho (P)= 390 mm
Largo (L)= 360 mm
Peso en vacío: 11 Kg.

**Recomendaciones de Uso:**
Asegúrese de que el aspirador esté apagado y desenchufado antes de comenzar cualquier operación.
Seleccione la boquilla o accesorio adecuado según la superficie o el contenedor del que se vaya a aspirar el aceite.
No utilice el aspirador en superficies calientes o cerca de fuentes de ignición.
Evite aspirar objetos grandes o sólidos que puedan obstruir el tubo de aspiración.
Una vez finalizada la operación, vacíe y limpie el recipiente de recolección según las indicaciones del fabricante.

**Recomendaciones de Mantenimiento:**
Después de cada uso, limpie las partes externas con un paño seco y asegúrese de que el recipiente de recolección esté vacío y limpio.
Realice periódicamente una revisión de las mangueras y conexiones para asegurarse de que no hayan grietas o fugas.
Almacenar en un lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor o humedad.

**Sectores Industriales de Aplicación:**
Automotriz
Maquinaria pesada
Industria naval
Industria aeroespacial
Plantas de energía
Manufactura de maquinaria
Industria petroquímica
Agricultura (maquinaria agrícola)

**Características**

| | |
|---|---|
| Capacidad | 24 L |

**Datos packaging**

| | |
|---|---|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: peso (kg) | 15,20 |
| Presentación | CAJA |