

8 427429 500454 >

Aspirador neumático FAHER de aceite con depósito visualizador 80 L

Referencia: AAF
EAN-13: 8427429500454
Marca: FAHER

Capacidad: 80 L

- **Eficiencia en la recolección:** Al utilizar tanto la gravedad como la aspiración por depresión, este dispositivo es capaz de recuperar aceite con rapidez y sin dejar residuos significativos.
- **Sistema sin bombas mecánicas:** Al no depender de bombas mecánicas para su funcionamiento, se minimiza el desgaste de piezas y se reduce la necesidad de mantenimientos frecuentes.
- **Ahorro económico:** Al recuperar de manera eficiente el aceite, se reduce el gasto en aceites nuevos y se minimizan las pérdidas de aceite residual.
- **Eco-amigable:** Al garantizar una adecuada recolección del aceite usado, se previene la contaminación ambiental.

Descripción general

El recuperador por gravedad de aceite usado con aspiración por depresión es un dispositivo diseñado para extraer y recolectar aceite usado, aprovechando la fuerza gravitacional y un sistema de vacío o depresión.
Esto permite la eficiente separación y recolección del aceite de distintas máquinas o vehículos sin la necesidad de bombas mecánicas.

PARA LA Recuperación DE ACEITE USADO A 60 / 80 ºC POR GRAVEDAD O Depresión.
Mediante aspiración por depresión se introduce una sonda en sustitución de la cala de nivel del motor, la aspiración se produce debido a la depresión creada en un recipiente (visualizador ó depósito de recuperación).
Incorpora a su vez, embudo ajustable, para la recuperación de aceite por gravedad, en el caso de vehículos que así lo requieran.
Características:
Capacidad del depósito 80 L en acero barnizado.
Diseño extra-compacto con cantos redondeados.
Visualizador en metacrilato de 10 L de capacidad que permite efectuar una inspección de la cantidad y calidad del aceite aspirado.
Embudo de 10 L de capacidad, de posicionamiento alternativo para permitir la recuperación del aceite de cualquier vehículo bajo elevador o desde foso.
Bandeja ajustable en altura.
Manguera de aspiración de 1,40 m de longitud.
Manguera de descarga de 1,6 m de longitud.
Presión del compresor: 8-10 Bar.
Consumo de aire de 200 l/min.
Tiempo necesario para alcanzar la depresión completa 3-4 min.
Kit de 5 sondas de aspiración: 4 flexibles de diámetro exterior 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm y 1 rígida de 6 mm.
Incluye conectores para aspiración directo a guía para motores Mercedes y Volkswagen-Audi (VAG).
Provisto de indicador de nivel y una válvula de control de descarga de 0,5 Bar máximo para el vaciado neumático del depósito.
Dos ruedas fijas y dos pivotantes.
Dimensiones:
Alto (H) = 1.400 mm
Ancho (P) = 900 mm
Largo (L) = 650 mm
Altura máxima con embudo desplegado (B) = 1.700 mm

Embudo:
Largo (D) = 500 mm
Alto (A) = 175 mm
Peso en vacío: 37 kg.

Recomendaciones de uso:
Asegúrese de ubicar el dispositivo en un lugar nivelado para maximizar la eficiencia de recuperación por gravedad.
Antes de iniciar la recolección, verifique que todos los conectores y mangueras estén bien ajustados para evitar fugas.
Utilice el dispositivo en un área bien ventilada para evitar la acumulación de vapores potencialmente peligrosos.
Evite la sobrellenado del dispositivo, siempre verifique la capacidad máxima antes de la recolección.
Después de cada uso, cierre todas las válvulas y limpie cualquier residuo de aceite en las superficies exteriores.

Recomendaciones de mantenimiento:
Revise periódicamente las mangueras y conectores para asegurarse de que no hay desgaste o daño.
Vacíe y limpie el contenedor de recolección regularmente para evitar la acumulación de sedimentos o contaminantes.
Realice una inspección general al menos una vez al año para verificar el estado del sistema de aspiración y de las piezas móviles.

Sectores industriales de aplicación:
Automotriz
Maquinaria pesada
Aviación
Náutico
Manufactura
Energía
Agricultura
Minería

Características

Capacidad	80 L

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	37,00
Presentación	CAJA