

Filtro hidrosorbente FAHER para aceite gasóleo y biodiesel

Referencia: 90FM
EAN-13: 8427429141992
Marca: FAHER

- **Eficiencia en la separación:** Gracias a su diseño y materiales, tiene la capacidad de separar eficientemente el agua del gasóleo, garantizando la calidad del combustible.
- **Visualización directa:** El vaso transparente permite una inspección rápida y fácil del nivel de acumulación de agua y del estado general del filtro.
- **Protección del sistema:** Al asegurar que el gasóleo esté libre de agua, se previenen daños y desgaste en los sistemas y motores que utilizan este combustible.
- **Ahorro económico:** Reduce los costos asociados con el mantenimiento y reparación de sistemas dañados por el agua en el gasóleo.

Descripción general

El filtro hidrosorbente de vaso transparente separador agua-gasóleo es un dispositivo diseñado para separar y eliminar el agua presente en el gasóleo.
A través de su vaso transparente, permite la visualización del proceso y control de acumulación de agua.
Este filtro utiliza materiales hidrosorbentes que atraen y retienen el agua, asegurando que sólo el gasóleo purificado pase al sistema siguiente.

Filtros que permiten la eliminación de impurezas hasta 5 micras, pero no permiten la eliminación del agua contenida en el combustible.
Máxima presión 3,5 Bar.
Se suministra con cabezal portafiltro y conexión entrada-salida de fluido.
APTO para aceite, gasóleo y biodiesel, APTO para motores COMMON RAIL".
Para su instalación en la salida de fluido de bombas centrífugas.

Recomendaciones de uso:

Asegurarse de instalar el filtro en un lugar accesible para su inspección y mantenimiento.
Revisar regularmente el vaso transparente para controlar el nivel de acumulación de agua.
Utilizar el gasóleo adecuado y de buena calidad para maximizar la eficiencia del filtro.
Evitar la exposición directa del filtro a fuentes de calor o radiación solar intensa.
No sobrepasar la capacidad máxima de filtrado recomendada por el fabricante.

Recomendaciones de mantenimiento:

Drenar el agua acumulada en el vaso de forma periódica o cuando se observe un nivel considerable.
Reemplazar el elemento hidrosorbente según las indicaciones del fabricante o cuando se observe una reducción en su eficiencia.
Limpiar el vaso transparente regularmente para asegurar una visualización clara.

Sectores industriales de aplicación:

Transporte terrestre
Maquinaria pesada
Agricultura
Industria naval
Generación de energía
Minería
Industria aeroespacial
Construcción

Características

Rosca	H 1"
l/min	100

Dimensiones

Peso artículo (kg)	1,29
Largo artículo (cm)	17
Ancho artículo (cm)	12.7
Alto artículo (cm)	29

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,10
Presentación	BOLSA