

8 427429 500393 >

Bomba neumática FAHER para bidón aceite

Referencia: ENAF-1
EAN-13: 8427429500393
Marca: FAHER

Bidón: 60 L

- **Eficiencia y rapidez:** La bomba puede transferir aceite más rápidamente y con mayor precisión que el trasvase manual.
- **Menos esfuerzo físico:** Al ser accionada por aire comprimido, elimina la necesidad de bombear manualmente, reduciendo la fatiga del operador.
- **Seguridad:** Reduce el riesgo de derrames accidentales, minimizando el potencial daño al medio ambiente y asegurando un espacio de trabajo más limpio.
- **Ahorro económico:** Al optimizar la transferencia de aceite, se reduce el desperdicio y se garantiza un uso más eficiente del recurso.

Descripción general

Una bomba neumática de trasvase para bidón de aceite es un dispositivo mecánico accionado por aire comprimido que se utiliza para transferir aceite desde un bidón o contenedor a otro recipiente o sistema.
Este tipo de bombas emplea el principio de la presión del aire para crear un flujo de aceite, facilitando así el movimiento del líquido sin necesidad de intervención manual directa.

Bombas neumáticas Ratio 3:1 de media presión para el trasvase a caudales medios de lubricantes de alta viscosidad.
Viscosidad máxima SAE 90.
Equipados con pistola control para aceite-media presión.
Rosca conexión M 1/2 Gas.
Latiguillo de 3 m. de longitud Ø 1/2" con terminales H-H 1/2" giratorio rosca Gas.
Tubo bomba Ø 40 mm.
Caudal de trabajo 14 l/min.
Presión min-max de aire: 2-8 Bar.
Presión máxima de fluido: 24 Bar.
Altura ENAF-1= 1.050 mm.
Altura ENAF-2= 1.250 mm.

Recomendaciones de uso:
Asegúrese de que la bomba esté correctamente conectada al bidón y al recipiente receptor antes de iniciar el trasvase.
Verifique que las mangueras y conexiones estén en buen estado y correctamente aseguradas.
No exceda la capacidad máxima de presión recomendada para la bomba.
Siempre utilice protección adecuada, como guantes y gafas, cuando opere la bomba.
Después de cada uso, libere cualquier presión residual del sistema y asegúrese de que la bomba esté desconectada.

Recomendaciones de mantenimiento:
Realice revisiones periódicas de todas las juntas y mangueras para detectar desgaste o daño.
Limpie la bomba regularmente para eliminar cualquier residuo de aceite y evitar la acumulación de impurezas.
Lubrique las partes móviles según las recomendaciones del fabricante para asegurar un funcionamiento suave y prolongar la vida útil de la bomba.

Sectores industriales de aplicación:
Automotriz
Aeronáutica
Maquinaria pesada

Agricultura
Energía
Naval
Manufactura
Construcción

Características

Bidón	60 L

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	10,00
Presentación	CAJA