



Bomba neumática FAHER para aceite Ratio 6:1 ISO VG 1000 - SAE 240

Referencia: BAN6200
EAN-13: 8427429120409
Marca: FAHER

Bidón: 200 L

- **Seguridad:** Dado que no se utilizan componentes eléctricos, hay un riesgo reducido de chispas, lo que es especialmente valioso en ambientes donde los vapores inflamables pueden estar presentes.
- **Versatilidad:** Estas bombas pueden manejar aceites de diferentes viscosidades sin problemas, adaptándose a las necesidades específicas de trasvase.
- **Eficiencia energética:** Al utilizar aire comprimido, estas bombas suelen ser más eficientes en comparación con otros tipos de bombas, resultando en ahorro de energía y costos.
- **Mantenimiento simplificado:** Al tener menos componentes móviles y eléctricos, el mantenimiento y la reparación son generalmente más sencillos y directos.

Descripción general

Una bomba neumática para el trasvase de aceite es un dispositivo mecánico que utiliza energía de aire comprimido para transferir aceite de un recipiente o depósito a otro. A través de un sistema de diafragmas o pistones, la bomba convierte la energía neumática en movimiento mecánico, permitiendo el desplazamiento del aceite de manera eficiente.

De alta presión para la distribución de todo tipo de aceites de alta viscosidad, a través de largas conducciones. Para aplicaciones de sistemas centralizados donde se requieran varios puestos de trabajo provistos de enrolladores y contadores. Recomendado para conjuntos móviles y bidones. Bomba de simple efecto para bidón y doble efecto para mural. Presión de utilización entre 2-8 Bar. Ratio de la bomba 6:1 caudal de trabajo 32 l/min. Presión máxima de fluido 48 Bar. Ø tubo bomba 40 mm. Conexión de salida fluido M 3/4 Gas. Conexión de salida aire H 1/2" Gas. Para utilización con valvulinas y todo tipo de aceites hasta SAE 240.

Recomendaciones de uso:

Siempre lea y siga las instrucciones del fabricante antes de operar la bomba. Asegúrese de que la bomba esté adecuadamente conectada a una fuente de aire comprimido. No exceda la presión máxima recomendada por el fabricante. Use siempre mangueras y accesorios compatibles y en buen estado. Asegúrese de que el área alrededor de la bomba esté libre de obstrucciones y de que la salida del aceite esté correctamente dirigida al contenedor destino.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realice inspecciones regulares para detectar desgaste o daños en las piezas y mangueras. Limpie y lubrique periódicamente las partes móviles para garantizar un funcionamiento suave y prolongar la vida útil del equipo.

Drene y limpie el interior de la bomba si va a ser almacenada por períodos prolongados para evitar la acumulación de residuos y la corrosión.

Sectores industriales de aplicación:

Automotriz
Maquinaria pesada
Agricultura
Industria marina
Industria química
Minería
Energía
Alimentos y bebidas.

Características

Bidón	200 L
Tubo de aspiración	ø 40 x 950 mm
Altura total bomba	1270 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	8,20
Presentación	CAJA