

Bomba neumática FAHER para aceite Ratio 3:1 ISO VG 320 - SAE 90

Referencia: BAN60
EAN-13: 8427429120232
Marca: FAHER

Bidón: 60 L

- **Seguridad:** Dado que no se utilizan componentes eléctricos, hay un riesgo reducido de chispas, lo que es especialmente valioso en ambientes donde los vapores inflamables pueden estar presentes.
- **Versatilidad:** Estas bombas pueden manejar aceites de diferentes viscosidades sin problemas, adaptándose a las necesidades específicas de trasvase.
- **Eficiencia energética:** Al utilizar aire comprimido, estas bombas suelen ser más eficientes en comparación con otros tipos de bombas, resultando en ahorro de energía y costos.
- **Mantenimiento simplificado:** Al tener menos componentes móviles y eléctricos, el mantenimiento y la reparación son generalmente más sencillos y directos.

Descripción general

Una bomba neumática para el trasvase de aceite es un dispositivo mecánico que utiliza energía de aire comprimido para transferir aceite de un recipiente o depósito a otro.
A través de un sistema de diafragmas o pistones, la bomba convierte la energía neumática en movimiento mecánico, permitiendo el desplazamiento del aceite de manera eficiente.

De media presión para el trasvase a caudales medios de lubricantes de alta viscosidad y la distribución a través de tuberías, enrolladores y contadores.
Recomendadas para conjuntos móviles, bidón, o cisterna.
Bombas de doble efecto.
Presión de utilización entre 2-8 Bar.
Ratio de la bomba 3:1
Caudal de trabajo 14 l/min.
Presión máxima de fluido 24 Bar.
Ø tubo bomba 40 mm.
Conexión de salida fluido M 1/2 Gas.
Conexión de salida aire H 1/4" Gas.
Para utilización con aceites medios de lubricantes de alta viscosidad hasta SAE 90.

Recomendaciones de uso:
Siempre lea y siga las instrucciones del fabricante antes de operar la bomba.
Asegúrese de que la bomba esté adecuadamente conectada a una fuente de aire comprimido.
No exceda la presión máxima recomendada por el fabricante.
Use siempre mangueras y accesorios compatibles y en buen estado.
Asegúrese de que el área alrededor de la bomba esté libre de obstrucciones y de que la salida del aceite esté correctamente dirigida al contenedor destino.

Recomendaciones de mantenimiento:
Realice inspecciones regulares para detectar desgaste o daños en las piezas y mangueras.
Limpie y lubrique periódicamente las partes móviles para garantizar un funcionamiento suave y prolongar la vida útil del equipo.
Drene y limpie el interior de la bomba si va a ser almacenada por períodos prolongados para evitar la acumulación de

residuos y la corrosión.

Sectores industriales de aplicación:
Automotriz
Maquinaria pesada
Agricultura
Industria marina
Industria química
Minería
Energía
Alimentos y bebidas.

Características

Bidón	60 L
Tubo de aspiración	ø 40 x 750 mm
Altura total bomba	1050 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	6,00
Presentación	CAJA