



## Bomba neumática FAHER para aceite Ratio 3:1 ISO VG 320 - SAE 90

Referencia: BAN60  
EAN-13: 8427429120232  
Marca: FAHER

Bidón: 60 L

- **Seguridad:** Dado que no se utilizan componentes eléctricos, hay un riesgo reducido de chispas, lo que es especialmente valioso en ambientes donde los vapores inflamables pueden estar presentes.
- **Versatilidad:** Estas bombas pueden manejar aceites de diferentes viscosidades sin problemas, adaptándose a las necesidades específicas de trasvase.
- **Eficiencia energética:** Al utilizar aire comprimido, estas bombas suelen ser más eficientes en comparación con otros tipos de bombas, resultando en ahorro de energía y costos.
- **Mantenimiento simplificado:** Al tener menos componentes móviles y eléctricos, el mantenimiento y la reparación son generalmente más sencillos y directos.

### Descripción general

Una bomba neumática para el trasvase de aceite es un dispositivo mecánico que utiliza energía de aire comprimido para transferir aceite de un recipiente o depósito a otro. A través de un sistema de diafragmas o pistones, la bomba convierte la energía neumática en movimiento mecánico, permitiendo el desplazamiento del aceite de manera eficiente.

De media presión para el trasvase a caudales medios de lubricantes de alta viscosidad y la distribución a través de tuberías, enrolladores y contadores.

Recomendadas para conjuntos móviles, bidón, o cisterna.

Bombas de doble efecto.

Presión de utilización entre 2-8 Bar.

Ratio de la bomba 3:1

Caudal de trabajo 14 l/min.

Presión máxima de fluido 24 Bar.

Ø tubo bomba 40 mm.

Conexión de salida fluido M 1/2 Gas.

Conexión de salida aire H 1/4" Gas.

Para utilización con aceites medios de lubricantes de alta viscosidad hasta SAE 90.

### Recomendaciones de uso:

Siempre lea y siga las instrucciones del fabricante antes de operar la bomba.

Asegúrese de que la bomba esté adecuadamente conectada a una fuente de aire comprimido.

No exceda la presión máxima recomendada por el fabricante.

Use siempre mangueras y accesorios compatibles y en buen estado.

Asegúrese de que el área alrededor de la bomba esté libre de obstrucciones y de que la salida del aceite esté correctamente dirigida al contenedor destino.

### Recomendaciones de mantenimiento:

Realice inspecciones regulares para detectar desgaste o daños en las piezas y mangueras.

Limpie y lubrique periódicamente las partes móviles para garantizar un funcionamiento suave y prolongar la vida útil del equipo.

Drene y limpie el interior de la bomba si va a ser almacenada por períodos prolongados para evitar la acumulación de

residuos y la corrosión.

**Sectores industriales de aplicación:**

Automotriz  
Maquinaria pesada  
Agricultura  
Industria marina  
Industria química  
Minería  
Energía  
Alimentos y bebidas.

**Características**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Bidón              | 60 L          |
| Tubo de aspiración | ø 40 x 750 mm |
| Altura total bomba | 1050 mm       |

**Datos packaging**

|                                 |       |
|---------------------------------|-------|
| Unidad de contenido             | Pieza |
| Cantidad de contenido           | 1.00  |
| Producto empaquetado: peso (kg) | 6,00  |
| Presentación                    | CAJA  |