

Bomba neumática FAHER para anticongelante Ratio 1,3:1 ISO VG 220 - SAE 50

Referencia: BAN13200
EAN-13: 8427429120454
Marca: FAHER

Bidón: 200 L

- **Seguridad:** Al ser accionadas por aire comprimido, estas bombas eliminan el riesgo de chispas eléctricas, haciéndolas ideales para entornos donde la seguridad es primordial.
- **Eficiencia:** Estas bombas están diseñadas específicamente para líquidos de baja viscosidad, lo que garantiza una transferencia rápida y uniforme del líquido, minimizando desperdicios y optimizando el tiempo.
- **Ahorro económico:** Al reducir el desperdicio de líquidos y optimizar la transferencia, los usuarios pueden ahorrar en costos asociados con la pérdida de materiales y el tiempo de operación.
- **Versatilidad:** Su diseño permite una fácil adaptación a diferentes contenedores y sistemas, brindando al usuario la flexibilidad para manejar diferentes tareas con una sola bomba.

Descripción general

Una bomba neumática para el trasvase de anticongelante y lubricantes de baja viscosidad es un dispositivo impulsado por aire comprimido diseñado para transferir, o mover, líquidos con propiedades anticongelantes y lubricantes que tienen una viscosidad baja.
En lugar de utilizar electricidad o combustibles, estas bombas utilizan el poder del aire comprimido para crear un movimiento de succión, permitiendo la transferencia segura y eficiente de estos líquidos específicos de un lugar a otro.

De baja presión para el trasvase a caudales altos de lubricantes de baja viscosidad.
Sus juntas en Viton la hacen compatible con fluidos ligeramente agresivos como anticongelante (glicol), desengrasantes, etc.
Recomendadas para conjuntos móviles, bidón o cisterna.
Bomba de simple efecto.
Presión de utilización entre 2-8 Bar.
Ratio de la bomba 1,3:1.
Caudal de trabajo 35 l/min.
Presión máxima de fluido 9 Bar.
Ø tubo bomba 55 mm.
Conexión de salida fluido M 3/4 Gas.
Conexión de salida de aire H 1/4" Gas.
Para utilización con valvulinas y todo tipo de aceites hasta SAE 50.

Recomendaciones de uso

Asegúrese de que la bomba esté correctamente conectada al suministro de aire comprimido antes de iniciar la operación.
Verifique siempre la compatibilidad del material de la bomba con el líquido a trasvasar.
No exceda la capacidad máxima de operación de la bomba, ya que esto podría dañarla o reducir su vida útil.
Asegúrese de que el área de trabajo esté libre de obstáculos y de que las mangueras y conexiones estén en buen estado.
Después de cada uso, es aconsejable purgar cualquier resto de líquido de la bomba para evitar acumulaciones o contaminación.

Recomendaciones de mantenimiento
Realice inspecciones regulares de todas las piezas y conexiones para asegurarse de que estén en buen estado y funcionando correctamente.
Limpie y lubrique las piezas móviles de la bomba de acuerdo con las especificaciones del fabricante.
Si la bomba no se va a usar durante un largo período, guárdela en un lugar seco y protegido de la exposición directa a elementos que puedan dañarla.

Sectores industriales de aplicación
Automotriz
Aviación
Manufactura
Minería
Agricultura
Energía
Construcción
Marítimo

Características

Bidón	200 L
Tubo de aspiración	ø 55 x 950 mm
Altura total bomba	1180 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	5,50
Presentación	CAJA