8 427429 142319 >

Cuerpo bomba trasvase FAHER gasoil a batería - 1,5 Bar

Referencia: BF-115-18
EAN-13: 8427429142319
Marca: FAHER

Voltios: 12

- **Autonomía:** Dado que es autoaspirante, no necesita ser cebada manualmente, lo que facilita su uso y minimiza el tiempo de inicio de operación.
- **Flexibilidad:** Al funcionar con corriente continua (DC), puede ser utilizada en lugares remotos o en vehículos que tengan sistemas de batería.
- **Eficiencia operativa:** Al no requerir cebado manual, reduce el tiempo de operación y minimiza el riesgo de errores humanos o derrames.
- **Portabilidad:** Su diseño para funcionar con DC la hace ideal para aplicaciones móviles, brindando soluciones de bombeo en lugares donde otras bombas no podrían operar.

Descripción general

Una bomba de transvase autoaspirante DC para gasoil es un dispositivo mecánico diseñado para transferir (o transvasar) gasoil de un contenedor a otro sin necesidad de ser cebada manualmente, es decir, puede iniciar el bombeo por sí misma una vez se pone en marcha.
Estas bombas operan con corriente continua (DC) lo que las hace adecuadas para aplicaciones móviles o lugares donde no se dispone de una fuente de alimentación de corriente alterna (AC).

Bomba auto aspirante equipada con bypass.
Utilidad: trasvase de gasoil y biodiesel.
Presión Máxima 1,5 Bar.
Máxima altura de trasvase: con un equipamiento habitual como manguera, boquerel manual o automático y contador, su altura máxima puede llegar a 2-3 m.
Máxima aspiración: 2,5 m sin válvula de fondo y 4 m con válvula de fondo.
Máxima longitud de trasvase: manteniendo la misma capacidad con una manguera de impulsión de 3/4 Ø 20 es capaz de trasvasar hasta 10 m en horizontal.
Cable de conexión de la batería con pinzas y conmutador.
Tiempo de trabajo recomendado en ciclos de 30 minutos.
Equipamiento:
Cuerpo bomba batería.
Conexión entrada salida 1"" BSP."

Recomendaciones de uso:
Asegúrese de que la bomba esté en una posición estable antes de comenzar la operación.
Compruebe siempre que la fuente de alimentación DC esté adecuadamente conectada y que la polaridad sea la correcta.
Antes de usar, verifique las mangueras o tuberías para asegurarse de que estén en buenas condiciones y correctamente conectadas.
No opere la bomba en seco, ya que esto podría dañar el mecanismo interno.
Tras el uso, es recomendable desconectar la fuente de alimentación DC y almacenar la bomba en un lugar seco y libre de contaminantes.

Recomendaciones de mantenimiento:
Realice revisiones periódicas del estado de las juntas y sellos para evitar fugas.
Limpie regularmente la bomba para evitar la acumulación de residuos que puedan afectar su rendimiento.

En caso de fallos o comportamiento inusual, consulte el manual del fabricante o a un técnico especializado para realizar un diagnóstico y reparación.

Sectores industriales de aplicación:
Agricultura.
Construcción.
Transporte de combustibles.
Minería.
Pesquería.
Operaciones militares.
Aviación.
Servicios de emergencia.

Características

Voltios	12
l/min	50

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	4,04
Presentación	CAJA

Enlaces

pdf	DECLARACION CE