



## Kit portátil manual FAHER para trasvase de gasoil

Referencia: BF-115-13  
EAN-13: 8427429141800  
Marca: FAHER

Voltios: 24

- **Portabilidad:** Dado que es un kit portátil, permite la transferencia de gasoil en cualquier lugar, eliminando la necesidad de instalaciones fijas.
- **Filtrado Eficiente:** Con la inclusión del filtro, la bomba no solo transfiere el gasoil sino que también asegura que el líquido esté limpio, protegiendo otros equipos o vehículos que utilicen el gasoil.
- **Ahorro económico:** Al garantizar la transferencia limpia de gasoil, se reduce el riesgo de daños en motores y sistemas de combustible, disminuyendo costos en reparaciones y mantenimientos.
- **Flexibilidad:** El usuario puede realizar operaciones de transvase en múltiples ubicaciones sin depender de infraestructuras fijas.

### Descripción general

El kit portátil bomba de transvase autocentrífugante DC para gasoil con filtro es un dispositivo diseñado para transferir gasoil de un contenedor a otro utilizando una bomba autocentrífugante alimentada con corriente continua (DC). El sistema incluye un filtro, lo que garantiza que el gasoil transferido esté libre de impurezas y contaminantes.

Bomba autoaspirante equipada con bypass.

Utilidad: trasvase de gasoil y biodiesel.

Presión Máxima 1,2 Bar.

Máxima altura de trasvase: con un equipamiento habitual como manguera, boquerel manual o automático y contador, su altura máx. puede llegar a 2-3 m.

Máxima aspiración: 2,5 m sin válvula de fondo y 4 m con válvula de fondo.

Máxima longitud de trasvase: manteniendo la misma capacidad, con una manguera de impulsión de 3/4" Ø 20 es capaz de trasvasar hasta 10 m en horizontal.

Cable de conexión de la batería con pinzas y conmutador.

Tiempo de trabajo recomendado 15 min.

Equipamiento:

Boquerel metálico tipo gasolinera.

Manguera Ø 20 de 2,5 m de aspiración con válvula de fondo.

Manguera Ø 20 de 4 m de impulsión racorada.

Filtro transparente hidrosorbente modelo 70FM, que permite la eliminación de impurezas hasta 35 micras y elimina el agua contenida en el combustible. APTO para gasoil, no biodiesel.

Se suministra con un cartucho de filtro de repuesto modelo 70RFM.

### Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que la bomba esté correctamente conectada a una fuente de alimentación DC antes de usar.

Verifique que el filtro esté correctamente instalado y no presente obstrucciones.

No utilice el kit para transferir líquidos distintos al gasoil para garantizar su correcto funcionamiento y prolongar su vida útil.

Mantenga la bomba alejada de fuentes de calor o chispas para prevenir accidentes.

Una vez terminado el proceso de transvase, desconecte la alimentación y asegúrese de guardar el equipo en un lugar seco y alejado del alcance de niños.

### Recomendaciones de mantenimiento:

Realice revisiones periódicas del filtro para garantizar que no esté obstruido o saturado, y cámbielo si es necesario.

Limpie la bomba y las partes externas regularmente para evitar acumulaciones de residuos o suciedad.  
Al menos una vez al año, haga una revisión general del equipo, asegurándose de que todos los componentes estén en buen estado y de que no haya desgastes o daños evidentes.

**Sectores industriales de aplicación:**

Agricultura  
Construcción  
Minería  
Transporte terrestre  
Marítimo  
Generación de energía  
Mantenimiento y reparación de vehículos  
Logística y almacenamiento.

**Características**

Voltios	24
l/min	35
Directiva legislativa	2006/42/CE - 2004/108/CE

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	23,50
Presentación	CAJA