

8 427429 141800 >

Kit portátil manual FAHER para trasvase de gasoil

Referencia: BF-115-13
EAN-13: 8427429141800
Marca: FAHER

Voltios: 24

- **Portabilidad:** Dado que es un kit portátil, permite la transferencia de gasoil en cualquier lugar, eliminando la necesidad de instalaciones fijas.
- **Filtrado Eficiente:** Con la inclusión del filtro, la bomba no solo transfiere el gasoil sino que también asegura que el líquido esté limpio, protegiendo otros equipos o vehículos que utilicen el gasoil.
- **Ahorro económico:** Al garantizar la transferencia limpia de gasoil, se reduce el riesgo de daños en motores y sistemas de combustible, disminuyendo costos en reparaciones y mantenimientos.
- **Flexibilidad:** El usuario puede realizar operaciones de transvase en múltiples ubicaciones sin depender de infraestructuras fijas.

Descripción general

El kit portátil bomba de transvase autocentrifugante DC para gasoil con filtro es un dispositivo diseñado para transferir gasoil de un contenedor a otro utilizando una bomba autocentrifugante alimentada con corriente continua (DC).
El sistema incluye un filtro, lo que garantiza que el gasoil transferido esté libre de impurezas y contaminantes.

Bomba autoaspirante equipada con bypass.
Utilidad: trasvase de gasoil y biodiesel.
Presión Máxima 1,2 Bar.
Máxima altura de trasvase: con un equipamiento habitual como manguera, boquerel manual o automático y contador, su altura máx. puede llegar a 2-3 m.
Máxima aspiración: 2,5 m sin válvula de fondo y 4 m con válvula de fondo.
Máxima longitud de trasvase: manteniendo la misma capacidad, con una manguera de impulsión de 3/4” Ø 20 es capaz de trasvasar hasta 10 m en horizontal.
Cable de conexión de la batería con pinzas y conmutador.
Tiempo de trabajo recomendado 15 min.
Equipamiento:
Boquerel metálico tipo gasolinera.
Manguera Ø 20 de 2,5 m de aspiración con válvula de fondo.
Manguera Ø 20 de 4 m de impulsión racorada.
Filtro transparente hidrosorbente modelo 70FM, que permite la eliminación de impurezas hasta 35 micras y elimina el agua contenida en el combustible. APTO para gasoil, no biodiesel.
Se suministra con un cartucho de filtro de repuesto modelo 70RFM.

Recomendaciones de uso:
Asegúrese de que la bomba esté correctamente conectada a una fuente de alimentación DC antes de usar.
Verifique que el filtro esté correctamente instalado y no presente obstrucciones.
No utilice el kit para transferir líquidos distintos al gasoil para garantizar su correcto funcionamiento y prolongar su vida útil.
Mantenga la bomba alejada de fuentes de calor o chispas para prevenir accidentes.
Una vez terminado el proceso de transvase, desconecte la alimentación y asegúrese de guardar el equipo en un lugar seco y alejado del alcance de niños.

Recomendaciones de mantenimiento:
Realice revisiones periódicas del filtro para garantizar que no esté obstruido o saturado, y cámbielo si es necesario.

Limpie la bomba y las partes externas regularmente para evitar acumulaciones de residuos o suciedad.
Al menos una vez al año, haga una revisión general del equipo, asegurándose de que todos los componentes estén en buen estado y de que no haya desgastes o daños evidentes.

Sectores industriales de aplicación:
Agricultura
Construcción
Minería
Transporte terrestre
Marítimo
Generación de energía
Mantenimiento y reparación de vehículos
Logística y almacenamiento.

Características

Voltios	24
l/min	35
Directiva legislativa	2006/42/CE - 2004/108/CE

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	23,50
Presentación	CAJA