

8 427429 142258 >

Bomba FAHER productos químicos electrica

Referencia: BF-138
EAN-13: 8427429142258
Marca: FAHER

- **Autoaspirante:** No requiere de cebado manual, lo que facilita su operación y reduce la intervención del operador.
- **Diseño especializado para productos químicos:** Está construida con materiales resistentes y compatibles con diferentes productos químicos, garantizando una larga vida útil y minimizando la corrosión o deterioro.
- **Operación simplificada:** Al ser autoaspirante, reduce el tiempo y el esfuerzo necesarios para iniciar el proceso de bombeo.
- **Seguridad y eficiencia:** Dado su diseño para productos químicos, reduce el riesgo de fugas, contaminación o daños al equipo.

Descripción general

Una bomba de trasvase autoaspirante eléctrica AC para productos químicos es un dispositivo mecánico que utiliza energía eléctrica de corriente alterna (AC) para trasvasar sustancias químicas de un lugar a otro.
Gracias a su capacidad autoaspirante, esta bomba puede iniciar el proceso de bombeo automáticamente, succionando el producto químico sin necesidad de una cebada previa o manual.

Bomba autoaspirante eléctrica indicada para su uso en el campo de la química donde es esencial que todos los componentes que estén en contacto con líquido, sean de materiales inoxidables.
Resistente a la mayoría de las soluciones ácidas y alcalinas.
Apta para el trasvase de soluciones ácidas para las baterías.
No apta para gasolina.
CARACTERISTICAS:
Cuerpo y eje en acero inoxidable AISI 316:
Es un metal de alta calidad usado en aplicaciones donde se requiera una excelente resistencia a la corrosión.
Engranajes en Teflón ® (PTFE):
Es un material plástico casi inerte contra todos los elementos y compuestos conocidos.
Solamente es atacado por materiales alcalinos en estado puro.
Es uno de los materiales plásticos más termoestables y posee una excelente resistencia al calor.
Juntas en Viton ®:
Fluoruroelástomero resistente al calor y compatible con un amplio rango de fluidos tales como hidrocarburos halogenados, ácidos, aguas, etc.
Excelente elección para aplicaciones de sellado proporcionando una vida más larga de la junta y del equipo.

Recomendaciones de uso:
Verificar compatibilidad: Asegurarse de que la bomba es compatible con el producto químico específico que se va a trasvasar.
No sobrecargar: No exceder la capacidad máxima de bombeo recomendada por el fabricante.
Ambiente adecuado: Utilizar en un lugar ventilado y alejado de fuentes de ignición para evitar accidentes con productos químicos volátiles.
Desconectar antes de limpiar: Asegurarse de desconectar la bomba de la fuente eléctrica antes de cualquier procedimiento de limpieza o mantenimiento.
Evitar funcionamiento en seco: No operar la bomba sin líquido, ya que podría dañarse.

Recomendaciones de mantenimiento:
Inspección regular: Comprobar periódicamente si hay signos de desgaste, corrosión o daño en las partes vitales.
Limpieza: Limpiar regularmente la bomba con productos adecuados para eliminar residuos químicos y prevenir la acumulación.
Cambiar piezas desgastadas: Reemplazar las piezas que muestran signos de desgaste o daño para asegurar un

rendimiento óptimo y una larga vida útil.

Sectores industriales de aplicación:
Petroquímica
Agricultura
Industria farmacéutica
Tratamiento de aguas
Producción de alimentos y bebidas
Industria textil
Cosmética
Fabricación de pinturas y recubrimientos

Características

l/min	10
Voltios	220

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	4,60
Presentación	CAJA