

8 427429 142241 >

Bomba FAHER productos químicos a batería

Referencia: BF-137-1
EAN-13: 8427429142241
Marca: FAHER

Voltios: 24

- **Independencia energética:** Dado que funciona con batería DC, no requiere una conexión directa a la red eléctrica, lo que facilita su uso en lugares remotos o sin acceso fácil a la electricidad.
- **Autocebado:** La capacidad de autoaspiración elimina la necesidad de preparar la bomba manualmente antes de su uso, lo que simplifica y acelera el proceso de trasvase.
- **Flexibilidad de uso:** Al ser portátil y no depender de una conexión eléctrica directa, permite al usuario utilizar la bomba en diversas situaciones y lugares.
- **Seguridad:** Dado que está diseñada específicamente para productos químicos, se ha tenido en cuenta la resistencia a corrosión y la seguridad en su manejo, reduciendo el riesgo de derrames y accidentes.

Descripción general

Una bomba de trasvase autoaspirante a batería DC para productos químicos es un dispositivo diseñado para transferir o desplazar productos químicos líquidos de un lugar a otro sin necesidad de ser primeramente cebada manualmente, ya que puede autocebarse.
Alimentada por una batería de corriente continua (DC), permite una operación sin dependencia directa de fuentes de alimentación eléctrica convencional.

Bomba autoaspirante eléctrica indicada para su uso en el campo de la química donde es esencial que todos los componentes que estén en contacto con líquido, sean de materiales inoxidables.
Resistente a la mayoría de las soluciones ácidas y alcalinas.
Apta para el trasvase de soluciones ácidas para las baterías.
No apta para gasolina.
Tiempo de trabajo recomendado en ciclos de 15m.
CARACTERISTICAS:
Cuerpo y eje en acero inoxidable AISI 316:
Es un metal de alta calidad usado en aplicaciones donde se requiera una excelente resistencia a la corrosión.
Engranajes en Teflón ® (PTFE):
Es un material plástico casi inerte contra todos los elementos y compuestos conocidos.
Solamente es atacado por materiales alcalinos en estado puro.
Es uno de los materiales plásticos más termoestables y posee una excelente resistencia al calor.
Juntas en Viton ®:
Fluoruroelástomero resistente al calor y compatible con un amplio rango de fluidos tales como hidrocarburos halogenados, ácidos, aguas, etc.
Excelente elección para aplicaciones de sellado proporcionando una vida más larga de la junta y del equipo.

Recomendaciones de uso:
Siempre lea el manual del usuario antes de operar la bomba para familiarizarse con sus características y limitaciones.
Asegúrese de que la batería esté completamente cargada antes de iniciar una operación de trasvase.
Evite usar la bomba con productos químicos que no estén especificados en el manual como compatibles.
Siempre coloque la bomba en una superficie estable y alejada de fuentes de calor o ignición.
No sumerja la bomba completamente en el líquido, y asegúrese de que las aberturas de entrada y salida estén correctamente posicionadas y aseguradas.

Recomendaciones de mantenimiento:
Realice una inspección visual regular para detectar signos de desgaste, corrosión o daño.
Limpie la bomba después de cada uso para evitar acumulaciones y residuos que puedan afectar su eficiencia.
Revise y cargue la batería regularmente, incluso si la bomba no está en uso, para garantizar una vida útil prolongada de la batería.

Sectores industriales de aplicación:
Industria química.
Agricultura (tratamiento y protección de cultivos).
Industria farmacéutica.
Tratamiento de aguas y depuración.
Industria alimentaria.
Minería.
Producción de energía.
Industria cosmética.

Características

Voltios	24
l/min	14

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,40
Presentación	CAJA