

8 427429 141763 >

Cuerpo bomba Inox FAHER eléctrica

Referencia: BF-135
EAN-13: 8427429141763
Marca: FAHER

- **Material Inoxidable:** Esta característica le brinda una alta resistencia a la corrosión, prolongando su vida útil y garantizando que no se introduzcan partículas indeseables en el líquido transportado.
- **Seguridad Alimentaria:** Al ser apta para uso alimentario, garantiza que los alimentos mantendrán su calidad e integridad, sin riesgo de contaminación.
- **Reducción en Tiempo de Operación:** Al ser autoaspirante, la bomba elimina los tiempos muertos que supondría cebado manual, optimizando la eficiencia de las operaciones.

Descripción general

Una bomba inoxidable eléctrica AC apta para uso alimentario es un dispositivo mecánico que, mediante el uso de energía eléctrica, es capaz de succionar líquidos. Está especialmente diseñada con materiales inoxidables, lo que la hace resistente a la corrosión.
Su aptitud para uso alimentario indica que cumple con normas y estándares específicos que permiten que los alimentos líquidos pasen por ella sin contaminarse ni alterar sus propiedades.

Bombas portátiles adecuadas para trasvase de líquidos que no contengan partículas sólidas en suspensión.
No se debe utilizar nunca con gasolina.
Cuerpo, turbina y eje en acero inoxidable, sello mecánico y motor cerrado.
Conmutador de cambio de sentido para BF-135.
Temperatura máxima del líquido bombeado 35 ºC.
Apto para vino, vinagre, leche, aceite y alimentos líquidos limpios con características similares.

Recomendaciones de uso:
Asegurarse de que la bomba esté instalada en un lugar seco y protegido de factores externos que puedan dañarla.
Evitar el funcionamiento en seco.
No exceder el caudal y la presión máximos recomendados por el fabricante.
Utilizar siempre conexiones y mangueras adecuadas y en buen estado.
Si la bomba se usa con diferentes alimentos, asegurarse de limpiarla adecuadamente entre usos para evitar contaminaciones cruzadas.
Es necesario realizar el cebado de la bomba en el **primer uso.**

Recomendaciones de mantenimiento:
Realizar inspecciones periódicas para comprobar el estado general de la bomba y detectar posibles desgastes o fallos.
Limpiar regularmente la bomba con productos adecuados para mantener su operatividad y para garantizar la seguridad alimentaria.
Reemplazar las piezas que muestren signos de desgaste o daño para asegurar un funcionamiento óptimo y alargar la vida útil de la bomba.

Sectores industriales de aplicación:
Industria láctea
Industria vinícola
Industria de aceites y salsas
Industria conservera
Industria de productos cárnicos

Características

Voltios	220
l/hora	1700
Cv	0.5
RPM Max	2850
Diametro racor	20

Dimensiones

Peso artículo (kg)	5,00
Largo artículo (cm)	230
Ancho artículo (cm)	120
Alto artículo (cm)	190

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	5,00
Presentación	CAJA

Enlaces

pdf	DECLARACIÓN CE