8 427429 140261 >

Bomba sumergible FAHER a batería 12 V

Referencia: BAB-3
EAN-13: 8427429140261
Marca: FAHER

l/min: 20

- **Portabilidad y Autonomía:** Al ser alimentada por baterías DC, no requiere una fuente de alimentación externa, lo que facilita su traslado y uso en lugares remotos o de difícil acceso.
- **Eficiencia en la Sumersión:** Al estar diseñada para ser sumergida completamente, puede bombear agua desde grandes profundidades sin comprometer su rendimiento.
- **Flexibilidad de Uso:** La capacidad de operar sin dependencia de la electricidad de la red permite al usuario utilizarla en una variedad de escenarios, como zonas rurales, obras en construcción o áreas afectadas por cortes eléctricos.
- **Menor Riesgo de Daño:** Al ser sumergible, está diseñada para resistir la humedad y el contacto prolongado con el agua, lo que reduce el riesgo de fallos mecánicos o eléctricos.

Descripción general

Una bomba de trasvase centrífuga sumergible para agua a batería DC es una herramienta especializada diseñada para mover agua desde un lugar a otro.
Utiliza un motor de corriente continua (DC) alimentado por baterías.
La naturaleza sumergible de la bomba permite que se sumerja completamente en el líquido que se va a bombear.
La acción centrífuga utiliza un impulsor que gira rápidamente para mover el agua hacia fuera, aprovechando la fuerza centrífuga.

Bombas centrífugas sumergibles para agua.
Accionadas por motores a batería.
Tiempo de trabajo recomendado en ciclos máximos de 15 m.

Recomendaciones de uso:
Asegúrese de que la batería esté completamente cargada antes de utilizar la bomba.
No utilice la bomba en líquidos que no sean agua, a menos que esté específicamente diseñada para ello.
Evite que la bomba funcione en seco, ya que esto puede dañar el motor y el impulsor.
No sumerja la bomba más allá de la profundidad máxima recomendada por el fabricante.
Después de cada uso, retire la bomba del agua y déjela escurrir para eliminar cualquier residuo o sedimento.

Recomendaciones de mantenimiento:
Limpie regularmente el filtro o la rejilla de la bomba para evitar obstrucciones que puedan reducir el rendimiento.
Revise y reemplace las juntas o sellos desgastados para garantizar un funcionamiento eficiente y prevenir fugas.
Almacene la bomba en un lugar seco y protegido cuando no esté en uso para prolongar su vida útil.

Sectores industriales de aplicación:
Construcción
Agricultura
Minería
Gestión de aguas residuales
Industria pesquera
Sector energético (especialmente en lugares remotos)
Industria de la piscicultura

Saneamiento y drenaje urbano.

Características

l/min	20
Voltios	12

Dimensiones

Largo artículo (cm)	12.5
Ancho artículo (cm)	6.5
Alto artículo (cm)	6.5

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	2,09
Producto empaquetado: largo (cm)	27,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	21,00
Producto empaquetado: alto (cm)	15,00
Presentación	CAJA